

EUC Nordvest
Nordic Food College

Arbejdsbeskrivelse - emhætter

Udgivelsesdato	:	15.04.19
Revision:	:	
Projekt nr.	:	110003283
Udarbejdet	:	MXB Rambøll
Kontrolleret	:	KDB Rambøll

INGENIØR:

Rambøll Viborg
Lundborgvej 16, 8800 Viborg
Tlf.: 51 61 10 00



Udarbejdet: MXB

Kontrolleret: KDB

Godkendt: KDB

Indholdsfortegnelse	2
1. Omfang	3
1.1 Generelt	3
1.2 Bygningsdele.....	3
1.3 Projektering	3
1.4 Kvalitetsstyring.....	3
1.4.1 Generelt	3
1.4.2 CE mærkning mv	4
1.4.3 D og V dokumentation	4
1.5 Undersøgelser	4
1.6 Prøver	5
1.7 Brugerinstruktion.....	5
1.8 Materialer og produkter	5
1.9 Emhættebeskrivelse	5

1. Omfang

1.1 Generelt

Bygherre ønsker tilbuddet opdelt i et tilbud A og en option (tilbud B) jf. tilbudslisten. Hvis bygherren beslutter at benytte sig af optionen, så bortfalder tilbud A.

Set ud fra et samlet skøn hvor parametrene er pris, funktion og udseende skal bygherre frit kunne vælge mellem tilbud A og option (tilbud B). Der bliver i nærværende beskrivelse løbende henvist til tegninger og tilbudsliste. Tilbudslisten er delt op i 'tilbud A' og i en 'option, tilbud B'.

Til tilbud A er tegning K08_H1_N202 knyttet og til option (tilbud B) er tegning K08_H1_N203 knyttet.

I nærværende beskrivelse vil option (tilbud B) fremafrette blive omtalt som 'tilbud B'.

Der bliver skelnet mellem tilbud A og tilbud B i nærværende beskrivelse.

Afsnit 1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 1.5, 1.6, 1.7 og 1.8 skal læses og forstås som gældende for både tilbud A og tilbud B.

Arbejdet omfatter de i punkt 1.2 nævnte bygningsdele og andre ydelser, som er nærmere beskrevet i arbejdsbeskrivelsen og/eller vist på tegningerne/ bygningsmodellerne.

Arbejdet skal tillige udføres i overensstemmelse med det i udbudsbrevet i øvrigt angivne materiale, herunder tidsplaner, bilag m.v.

Det samlede arbejde skal være komplet og alle emhætter skal afleveres i fuldt brugsfærdig stand.

Kun hvor det udtrykkeligt er nævnt at ydelsen er udenfor emhætte-entreprisen eller udføres under andet arbejde er ydelsen ikke indeholdt i nærværende arbejde.

Montering og styring af emhætterne ligger under ventilations-entreprenøren.

1.2 Bygningsdele

Arbejdet omfatter følgende bygningsdele:

- Levering af emhætter.

Følgende dele, der indgår i bygningsdelene, leveres under dette arbejde, men monteres af ventilations-entreprenør:

- Emhætter.

Følgende dele, der indgår i bygningsdelene, leveres og monteres af anden entreprenør:

- Ventilationsanlæg, udsugningsanlæg, ventilationskanaler, spjæld, styring mm. etableres af ventilations-entreprenøren.
- Elforsyning til aggregater, udsugningsventilator og emhætter leveres af el-entreprenøren.

1.3 Projektering

Arbejdet omfatter dimensionering af alle emhætter. Placering af el-tilslutninger koordineres med el-entreprenøren og placering af ventilationsstudse skal koordineres med ventilations-entreprenøren.

Der er i nærværende beskrivelse og tilhørende tegninger angivet funktionskrav og specifikationer, samt pladsforhold for emhætter.

1.4 Kvalitetsstyring

1.4.1 Generelt

Entreprenøren skal kvalitetssikre sit arbejde som minimum med udgangspunkt i Økonomi- og Erhvervsministeriets bekendtgørelse nr. 1117 af 23. september 2010 om kvalitetssikring af byggearbejder.

Journal og kontrolokumentation skal udfyldes så snart de enkelte kontrolaktiviteter er udført. Eventuelle meromkostninger for såvel egne som andre entreprenørers arbejder som følge af manglende eller mangelfuld dokumentation påhviler den entreprenør, der har udførelsesansvaret for den manglende/mangelfulde dokumentation.

Såfremt den nødvendige kontrolokumentation f.eks. ikke er udført rettidigt og efterfølgende udførelse af kontrol og dokumentation kræver ændringer i allerede udført arbejde, påhviler disse omkostninger således den entreprenør, der har udførelsesansvaret for den manglende/mangelfulde dokumentation.

Dette gælder uanset om de efterfølgende ændringsarbejder og reetablering skal udføres af entreprenøren selv eller af andre entreprenører.

1.4.2 CE-mærkning mv.

Hver entreprenør, der er involveret i en byggesag, skal levere dokumentation og overensstemmelseserklæringer iht. de relevante direktiver.

Den ansvarlige for den samlede CE-mærkning er ventilations-entreprenøren. Alle øvrige entreprenører er dog pligtige til at aflevere alle relevante og nødvendige input til denne.

Den ansvarlige sørger for at indsamle bidrag, herunder dokumentation der skal indgå i det tekniske dossier, fra de enkelte entreprenører/leverandører. På grundlag af disse bidrag udarbejdes den endelige CE-mærkning, afsluttende med en overensstemmelseserklæring.

CE-mærkningen skal være udført og dokumentation inkl. teknisk dossier fremsendt digitalt og i 2 papireksemplarer hvoraf ét skal afleveres til byggeledelsen inden aflevering. Det andet skal repræsentanten opbevare og holde til rådighed i mindst 10 år efter afleveringen.

Den ansvarlige for den samlede CE-mærkning skal, når hele materialet inkl. tekniske dossier for alle entrepriser/arbejder er samlet, give byggeledelsen lejlighed til at gennemse materialet og fremkomme med kommentarer. Materialet rettes i overensstemmelse hermed. De enkelte entreprenører skal foretage de ønskede rettelser og aflevere det reviderede materiale til den ansvarlige for den samlede CE-mærkning.

1.4.3 D&V-dokumentation

D&V-dokumentation skal som minimum indeholde følgende:

- Adresseliste
- Drift- og vedligeholdelsesvejledninger
- Garantibeviser

USB-nøgle eller digitalt:

D&V-dokumentationen skal være dansksproget. Undtagelsesvis kan enkelte specifikke datablade og standarddokumentation m.v. leveres engelsksproget efter nærmere aftale. Andre sprog accepteres ikke.

Emhætter
Arbejdsbeskrivelse emhætter

Dato : 15.04.2019
Rev.dato :
Side : 5/8

I vedligeholdelsesanvisningen skal vedligeholdelsesrutiner opdeles i daglige, ugentlige, månedlige, halvårlige og årlige rutiner.

1.5 Undersøgelser

Følgende registreringer og undersøgelser skal udføres:

- Kanalstudse inkl. koordinering med byggesagens ventilationsentreprenør.
- Placering af el-tilslutning, inkl. koordinering med byggesagens el-entreprenør.

Følgende undersøgelser skal udføres:

- Aktuelle pladsforhold.

Forundersøgelserne skal dokumenteres og indgå i entreprenørens KS-materiale. Materialet skal afleveres til byggeledelsen senest 5 dage før arbejdet påbegyndes i 2 eksemplarer.

1.6 Prøver

Følgende prøver på materialer og produkter skal forelægges byggeledelsen til godkendelse:

- Reference emhætter.

1.7 Brugerinstruktion

Der skal udføres brugerinstruktion for alle emhætter.

1.8 Materialer og produkter

Grundmaterialet er rustfri stål (AISI 304).

1.9 Emhættebeskrivelse

Nummerering af emhætter er vist på plantegninger K08_H1_N202 og tegning K08_H1_N203. Nummerering går igen på tilbudslisten.

Tilbud A: Emhætte 2 og 4

Tilbud B: Emhætte 3,4,5,7,8 og 9

Emhætter er placeret over kogeplader jf. tegning K08_H1_N202 (tilbud A) og tegning K08_H1_N203 (tilbud B).

Emhætterne skal egne sig til fedtbelastede køkkenmiljøer, hvor der kræves et højt hygiejnisk niveau, og hvor en effektiv fjernelse af overskudsvarme og forureninger ønskes.

Filtersystemet skal ligeledes være egnet til fedtbelastede køkkenmiljøer samt energibesparende miljøer. En høj udskilningsgrad ønskes, således systemet er velegnet til brug ved varmegenvinding samt anlæg med modstrømsveksler og variable luftmængder.

Hovedluftsmængden justeres med eksternt spjæld leveret og monteret af ventilations-entreprenøren.

Emhætterne er udstyret med måleudtag for filter. Emhætterne leveres med egnede filtre og LED-lysarmatur. Lys-kravet bliver som minimumskravene i DS/EN 12464-1, 2015.

Emhætterne skal forberedes for montering direkte mod loft. Se dimensioner jf. tegning K08_H1_N202 og K08_H1_N203

Emhætter
Arbejdsbeskrivelse emhætter

Dato : 15.04.2019
Rev.dato :
Side : 6/8

Det udskilte fedt skal opsamles.

Filtre skal være egnet for rengøring i opvaskemaskine.

Angivne mål på tegning er for udarbejdelse af tilbud. Endelige mål skal tages på pladsen inden produktionen sættes i gang.

Hvor der ikke er skrevet detaljeret oplysninger, men som er en naturlig del af emhætte-leverancen skal dette være indeholdt i tilbuddet.

Tilbud A: Emhætte 1 og 6
Tilbud B: Emhætte 1,2,11 og 12
Emhætter er placeret over ovne jf. tegning K08_H1_N202 (tilbud A) og tegning K08_H1_N203 (tilbud B).

Emhætter er som henholdsvis emhætter 2 og 4 (tilbud A) og emhætter 3,4,5,7,8 og 9 (tilbud B). Luftmængder og størrelser er anderledes. Henvi-
sning: tegning K08_H1_N202 og tegning K08_H1_N203

Tilbud A: Emhætte 5
Tilbud B: Emhætte 10
Emhætter er placeret over kippkoger jf. tegning K08_H1_N202 (tilbud A) og tegning K08_H1_N203 (tilbud B).

Emhætter er som henholdsvis emhætter 2 og 4 (tilbud A) og emhætter 3,4,5,7,8 og 9 (tilbud B). Luftmængder og størrelser er anderledes. Henvi-
sning: tegning K08_H1_N202 og tegning K08_H1_N203

Tilbud A: Emhætte 3 og 8
Tilbud B: Emhætte 6 og 14
Emhætter er placeret over opvaskemaskiner jf. tegning K08_H1_N202 (tilbud A) og tegning K08_H1_N203 (tilbud B).

Tilbud A:
Emhætter er kondensemhætter og funktionen bliver at udskille kondensvand fra opvaskemaskinerne, samt bortledning af overskudsvarme og øvrig foruren-
et luft herfra.

Tilbud B:
Emhætter er kondensemhætter og funktionen bliver at udskille kondensvand fra opvaskemaskinerne og porcelænet som henstilles på borde ved siden af opvaske-
maskinerne, samt bortledning af overskudsvarme og øvrig foruren-
et luft herfra.

Kondensudskiller skal være egnet for rengøring i opvaskemaskine.

Emhætterne leveres med egnede filtre og LED lysarmatur. Lys-kravet bliver som minimumskravene i DS/EN 12464-1, 2015.

Emhætter
Arbejdsbeskrivelse emhætter

Dato : 15.04.2019
Rev.dato :
Side : 7/8

Udsagningsanlæg som leveres og etableres af ventilations-entreprenøren skal starte op når opvaskemaskinerne (bygherre-leverance) aktiveres.

Emhætterne skal forberedes for montering direkte mod loft. Se dimensioner jf. tegning K08_H1_N202 og tegning K08_H1_N203.

Angivne mål på tegning er for udarbejdelse af tilbud. Endelige mål skal tages på pladsen inden produktionen sættes i gang.

Hvor der ikke er skrevet detaljeret oplysninger, men som er en naturlig del af emhætte-leverancen skal dette være indeholdt i tilbuddet.

Tilbud A: Emhætte 7

Tilbud B: Emhætte 13

Emhætter er placeret over 3 stk. røremaskiner i bageriet jf. tegning K08_H1_N202 (tilbud A) og tegning K08_H1_N203 (tilbud B).

Emhætter skal bestykkes således, at mel som suges via emhætten ikke giver foranledning til mel i ventilationskanaler samt tilstopper filtre i hovedanlægget. Melstøv udgør en brandfare i ventilationskanaler, derfor er det afgørende at mel filtreres fra før kanaler. Det kan være en to-trins filtersystem. Filtersystemet kan bestå af cyklon-filter i kombination med FF mesh filter som øger effektiviteten af filtrering og hæmmer effektivt den hurtige ujævne strøm fra cyklonfilteret. Opsamling af melstøv sker i en integrerede melbakke, der sammen med meludskiller kan demonteres og rengøres i opvaskemaskine efter behov.

Emhætterne er udstyret med måleudtag for filter. Emhætterne leveres med egne filtre og LED-lysarmatur. Lys-kravet bliver som minimumskravene i DS/EN 12464-1, 2015.

Emhætterne skal forberedes for montering direkte mod loft. Se dimensioner jf. tegning K08_H1_N202 (tilbud A) og tegning K08_H1_N203 (tilbud B).

Angivne mål på tegning er for udarbejdelse af tilbud. Endelige mål skal tages på pladsen inden produktionen sættes i gang.

Hvor der ikke er skrevet detaljeret oplysninger, men som er en naturlig del af emhætte-leverancen skal dette være indeholdt i tilbuddet.

Tilbud A: Emhætte 9

Tilbud B: Emhætte 15

Emhætter er placeret over opvaskemaskiner jf. tegning K08_H1_N202 (tilbud A) og tegning K08_H1_N203 (tilbud B).

Emhætte 9 er som emhætte 3 og 8 (tilbud A)

Emhætte 15 er som emhætte 6 og 14 (tilbud B). Størrelse er anderledes. Henvi-
ning: tegning K08_H1_N202.

Tilbud A: Emhætte 10

Tilbud B: Emhætte 16

Emhætter

Dato : 15.04.2019

Arbejdsbeskrivelse emhætter

Rev.dato :

Side : 8/8

Emhætter er placeret over ovne jf. tegning K08_H1_N202 (tilbud A) og tegning K08_H1_N203 (tilbud B).

Emhætter er som henholdsvis emhætter 2 og 4 (tilbud A) og emhætter 3,4,5,7,8 og 9 (tilbud B)